

MEMORIA TÉCNICA (enero 2021)

Manzana CSC 1.1

NAVE C3-C4

Superficies nave: 1.213,33 m² construidos

598,30 m² playa

Cimentación: mediante pilotes prefabricados y zapatas de hormigón armado.

Estructura: pórticos formados por soportes y dinteles ejecutados a base de perfiles de acero laminados en caliente.

Fachadas: en naves mediante placas prefabricadas de hormigón con acabado de chino lavado en el exterior y liso en medianeras hasta una altura de 2,50 m. El resto mediante panel formado por dos láminas de acero prelavado.

Carpintería interior: de madera

Carpintería exterior: aluminio

Cubierta: paneles de chapa de acero prelacada con recubrimiento exterior PVDF con núcleo aislante de espuma de poliuretano.

TERMINACIONES

Acabados interiores predominantes:

Divisiones interiores: fábrica de bloques huecos revestidos de hormigón.

Techos: en nave el propio acabado de cubierta a base de paneles de chapa de acero en perfil comercial, prelacada con recubrimiento exterior PVDF con núcleo aislante de espuma de poliuretano. En aseo y oficina mediante falso techo ejecutado con placas de escayola aligerada con perfilería vista.

Paredes: enlucidos con mortero de cemento. Los paramentos ejecutados mediante placas prefabricadas de hormigón quedan a cara vista.

Suministros: Acometida de baja tensión. Acometida de abastecimiento y saneamiento con contador del CZFC que repercutirá en función de las tarifas de ARCGISA

MEMORIA TÉCNICA (enero 2021)

Manzana CSC 1.1

NAVE D1-D2

Superficies nave: 1.181,96 m² construidos

44,50 m² playa

Cimentación: mediante pilotes prefabricados y zapatas de hormigón armado.

Estructura: pórticos formados por soportes y dinteles ejecutados a base de perfiles de acero laminados en caliente.

Fachadas: en naves mediante placas prefabricadas de hormigón con acabado de chino lavado en el exterior y liso en medianeras hasta una altura de 2,50 m. El resto mediante panel formado por dos láminas de acero prelavado.

Carpintería interior: de madera

Carpintería exterior: aluminio

Cubierta: paneles de chapa de acero prelacada con recubrimiento exterior PVDF con núcleo aislante de espuma de poliuretano.

TERMINACIONES

Acabados interiores predominantes:

Divisiones interiores: fábrica de bloques huecos revestidos de hormigón.

Techos: en nave el propio acabado de cubierta a base de paneles de chapa de acero en perfil comercial, prelacada con recubrimiento exterior PVDF con núcleo aislante de espuma de poliuretano. En aseo y oficina mediante falso techo ejecutado con placas de escayola aligerada con perfilería vista.

Paredes: enlucidos con mortero de cemento. Los paramentos ejecutados mediante placas prefabricadas de hormigón quedan a cara vista.

Rampa: de carga y descarga apta para trailers.

Suministros: Acometida de baja tensión. Acometida de abastecimiento y saneamiento con contador del CZFC que repercutirá en función de las tarifas de ARCGISA

MEMORIA TÉCNICA (enero 2021)

Manzana CSC 1.1

NAVE D3

Superficies nave: 408,28 m² construidos
22,68 m² oficina y aseo
264,00 m² playa

Cimentación: mediante pilotes prefabricados y zapatas de hormigón armado.

Estructura: pórticos formados por soportes y dinteles ejecutados a base de perfiles de acero laminados en caliente.

Fachadas: en naves mediante placas prefabricadas de hormigón con acabado de chino lavado en el exterior y liso en medianeras hasta una altura de 2,50 m. El resto mediante panel formado por dos láminas de acero prelavado.

Carpintería interior: de madera

Carpintería exterior: aluminio

Cubierta: paneles de chapa de acero prelacada con recubrimiento exterior PVDF con núcleo aislante de espuma de poliuretano.

TERMINACIONES

Acabados interiores predominantes:

Divisiones interiores: fábrica de bloques huecos revestidos de hormigón.

Techos: en nave el propio acabado de cubierta a base de paneles de chapa de acero en perfil comercial, prelacada con recubrimiento exterior PVDF con núcleo aislante de espuma de poliuretano. En aseo y oficina mediante falso techo ejecutado con placas de escayola aligerada con perfilería vista.

Paredes: enlucidos con mortero de cemento. Los paramentos ejecutados mediante placas prefabricadas de hormigón quedan a cara vista.

Rampa: de carga y descarga apta para trailers.

Suministros: Acometida de baja tensión. Acometida de abastecimiento y saneamiento con contador del CZFC que repercutirá en función de las tarifas de ARCGISA

MEMORIA TÉCNICA (enero 2021)

Manzana CSC 1.1

NAVE D4-D5

Superficies nave: 805,13 m² construidos
20,85 m² oficina y aseo
528,00 m² playa

Cimentación: mediante pilotes prefabricados y zapatas de hormigón armado.

Estructura: pórticos formados por soportes y dinteles ejecutados a base de perfiles de acero laminados en caliente.

Fachadas: en naves mediante placas prefabricadas de hormigón con acabado de chino lavado en el exterior y liso en medianeras hasta una altura de 2,50 m. El resto mediante panel formado por dos láminas de acero prelavado.

Carpintería interior: de madera

Carpintería exterior: aluminio

Cubierta: paneles de chapa de acero prelacada con recubrimiento exterior PVDF con núcleo aislante de espuma de poliuretano.

TERMINACIONES

Acabados interiores predominantes:

Divisiones interiores: fábrica de bloques huecos revestidos de hormigón.

Techos: en nave el propio acabado de cubierta a base de paneles de chapa de acero en perfil comercial, prelacada con recubrimiento exterior PVDF con núcleo aislante de espuma de poliuretano. En aseo y oficina mediante falso techo ejecutado con placas de escayola aligerada con perfilería vista.

Paredes: enlucidos con mortero de cemento. Los paramentos ejecutados mediante placas prefabricadas de hormigón quedan a cara vista.

Rampa: de carga y descarga apta para trailers.

Suministros: Acometida de baja tensión. Acometida de abastecimiento y saneamiento con contador del CZFC que repercutirá en función de las tarifas de ARCGISA