

ANEXO I.- INVENTARIO de INSTALACIONES nave 24 Recinto Interior Zona Franca Cádiz

1. INSTALACIONES NECESARIAS PARA EL FRÍO INDUSTRIAL Y LAS CÁMARAS

Instalación frío
Instalación eléctrica
Instalación Aire comprimido
Instalación Agua de mar/red

2. INSTALACIONES NECESARIAS PARA OFICINAS, MAQUINARIA DE PROCESO O PLANTA INDUSTRIAL

Instalación Clima
Instalación Informática/voz-datos/seguridad
Instalación limpieza
Instalación PCI (Protección Contra Incendios)
Instalación Gas Natural
Instalación Vapor

3. OTRAS INSTALACIONES

Instalación Depuradora (EDAR)
Instalación de Gasóleo

ESTANTERÍAS.- Las estanterías que se encuentran en la nave forman parte de inversión inicial realizada por el CZFC y por tanto de su titularidad.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

PLANTA BAJA

Centro Transformación

- 1 Transformador de potencia FRANCE TRANSFO . n/s 778592-02. 1.250 kVA
- 1 Transformador de potencia FRANCE TRANSFO . n/s 778592-01. 1.250 kVA
- 1 Celda remonte SM6 GAM2 24kV 400A 16kA
- 1 Celda A SM6 DM1DS 24kV 400A 16kA VIP 410
- 1 Celda DA SM6 GBCA 24kV 400A 16kA
- 1 Celda de línea SM6 INT-SEC+IT+PAT 16KA 400A
- 1 Celda de protección trafo nº 1 con interruptor automático SCHNEIDER ELECTRIC DMI-C.
- 1 Celda de protección trafo nº 2 con interruptor automático SCHNEIDER ELECTRIC DM1-C.
- 1 Batería de condensadores SCHNEIDER ELECTRIC Varset 1 Regulador de energía reactiva SCHNEIDER ELECTRIC Varlogic NR6

Sala Grupo Electrónico

- 1 Grupo electrónico GESAN DVA 330 E ME. n/s 287285. 300 kVA

GENERAL

- Cuadro general de BT
- Cuadros eléctricos
- Circuitos eléctricos y canalizaciones
- Iluminación y tomas de fuerza
- Iluminación de emergencia

INSTALACIÓN AGUA RED / MAR

PLANTA BAJA

Pozos

- 1 Bomba sumergible ITUR UPA 300-94. 300 CV
- 1 Bomba sumergible ITUR UPA 300-94. 180 CV
- 1 Bomba sumergible ITUR UPA 300-94. 180 CV
- 1 Bomba sumergible ITUR OPU 60-12. 45 CV

Sala Central Limpieza

- 1 Variador de velocidad bomba pozo nº 1 POWER ELECTRONIC5 507021055.
- 1 Variador de velocidad bomba pozo nº 2 POWER ELECTRONIC5 507021055.
- 1 Variador de velocidad bomba pozo nº 3 POWER ELECTRONIC5 507037055.
- 1 Variador de velocidad bomba pozo nº 4 POWER ELECTRONIC5 507006055.
- 1 Descalcificador dúplex automático ATH Duo-255/020/Duplex/ALT. n/s 03110297.20x2l resina

Sala Bombas Agua

- 1 Grupo de bombeo compuesto por:
 - 1 Bomba vertical
 - Variador de frecuencia
- 1 Grupo de bombeo compuesto por:

- 3 Bombas verticales
- Variador de frecuencia
- 1 Acumulador hidroneumático
- 1 Bomba vertical
- 2 Filtros de resinas
- 1 Depósito
- 1 Analizador de cloro
- 2 Bombas de membrana
- 1 Bomba dosificadora de diafragma

PLANTA PRIMERA

Sala Máquinas

- 1 Depósito agua de limpieza ROBIEPOL. n/s 5B23 37. 10.0001; PRFV
- 1 Grupo de bombeo para agua de limpieza KSB ITUR EPVPE-2VSFIBA05. n/s 7586555. Compuesto por:
 - 2 Bombas verticales KSB ITUR DPV SFI8-50. 5,5 kW
 - Variador de frecuencia
- 1 Vaso de expansión IBAIONDO 220 CMR. n/s 433712.200 I
- 1 Depósito ACS
- 2 Bombas verticales KSB Movitec VS. 1,1 kW
- 2 Bombas horizontales ACS EBARA 3M4 40-200/1,5. 1,5 kW
- 2 Bombas horizontales ACS EBARA 3M4 50-200/2,2. 2,2 kW
- 1 Grupo de bombeo KSB ITUR EPVPE-2VSF1BA03. n/s 75B6563. Compuesto por:
 - 2 Bombas verticales KSB ITUR DPV SFIB-30. 3 kW
 - Variador de frecuencia
- 1 Grupo de bombeo KSB ITUR EPVPE-2VS02BOB. Compuesto por:
 - 2 Bombas verticales K5B ITUR Movitec VS 4/5 B. 1,1 kW
 - Variador de frecuencia
- 1 Grupo de bombeo para agua de limpieza KSB ITUR EPVPE-2VSF18A05. n/s 7586555. Compuesto por:
 - 2 Bombas verticales KSB ITUR Movitec VS 2/8 B. 0,55 kW
 - Variador de frecuencia
- 2 Vasos de expansión IBAIONDO 700 CMR. n/s 434128. 700 I
- 1 Vaso de expansión IBAIONDO 220 CMR. n/s 434125. 200 I

GENERAL NAVE

- 871 ml Tubería polipropileno PN-20 -agua de red
- 674 ml Coquilla Armaflex
- 160 ml Puntos de conexión tubería polipropileno
- 247 ml Tubería polipropileno PN-20 -agua de mar

INSTALACIÓN CLIMATIZACIÓN

PLANTA BAJA

Sala Exposición

- 2 Unidades interiores cassette DAIKIN FCQ100C

PLANTA PRIMERA

Oficinas

Comercial (Venta por Mayor)

1 Unidad interior cassette DAIKIN FCQ60C

Comercial (Venta Tiendas)

2 Unidades interior cassette DAIKIN FCQ60C

Despacho Dirección #1

1 Unidad interior cassette DAIKIN FXFQ40

Despacho Dirección #2 (Sala Trocadero)

1 Unidad interior cassette DAIKIN FXFQ40

Despacho Dirección #3

1 Unidad interior cassette DAIKIN FXFQ40

Despacha Dirección #4 (CFO)

1 Unidad interior cassette DAIKIN FCQ60C

Sala Juntas (Magallanes)

1 Unidad interior cassette DAIKIN FXFQSO

Copistería

1 Unidad interior cassette DAIKIN FCQ60C

Sala Reuniones Admón. y finanzas

1 Unidad interior cassette DAIKIN FCQ60C

RRHH -Zona Espera

1 Unidad interior cassette DAIKIN FCQ60C

RRHH

1 Unidad interior cassette DAIKIN FCQ60C

Sala Zona Franca

1 Unidad interior cassette DAIKIN FXFQ32

Admón. / Informática

4 Unidades interior cassette DAIKIN FCQ60C

Sala Servidores

1 Unidad interior cassette DAIKIN FCQSOC

Sala Descanso

1 Unidad interior cassette DAIKIN FXFQ63

Vestuario Femenino

1 Unidad interior cassette DAIKIN FXFQ12

Vestuario Masculino

1 Unidad interior cassette DAIKIN FXFQ12

Sala Descanso (Comedor Personal Proceso)

4 Unidades interiores cassette DAIKIN FCQ50C

Despacho Dtor. Operaciones

1 Unidad interior cassette DAIKIN

Despacho Anexo Dtor. Operaciones

1 Unidad interior cassette DAIKIN

Sala Formación

2 Unidades interiores cassette DAIKIN FCQ100C

1 Laboratorio Unidad interior cassette DAIKIN FXFQ40

CUBIERTA

Zona Equipos Clima

1 Unidad exterior VRV Inverter DAIKIN REYQ14PBY1B. n/s 6001723

1 Unidad exterior VRV IIIInverter DAIKIN REYQ10P8Y1B. n/s 6101312

1 Unidad exterior Super Inverter DAIKIN RZQ200C7Y1B. n/s 5112807

1 Unidad exterior Super Inverter DAIKIN RZQ200C7Y1B. n/s 5112808

1 Unidad exterior Super Inverter DAIKIN RZQ200C7Y1B. n/s 5112809

1 Unidad exterior Super Inverter DAIKIN RZQ200C7Y1B. n/s 5112810

1 Unidad exterior Super Inverter DAIKIN RZQ250C7Y1B. n/s 5116797

1 Unidad exterior Super Inverter DAIKIN RZQ250C7Y1B. n/s 5116962

1 Unidad exterior Super Inverter DAIKIN RZQ250C7Y1B. n/s 5116963

1 Unidad exterior Inverter DAIKIN RXSSOG2V1B. n/s JI28982

GENERAL NAVE

Otros elementos instalación climatización:

-Cajas distribuidoras

-Grupos de filtrado de aire exterior

-Recuperadores de calor

-Conductos Climaver, rejillas de extracción, difusores, etc.

-Varios

INSTALACIÓN FRÍO

PLANTA BAJA

Expedición Fresco

1 Evaporador GÜNTNER 5-ADHN066C/27/24P. 26,9 kW

Cámara Expedición Fresco

1 Evaporador GÜNTNER 5-CPGHN071.2H/27-HND/24P.E. 41,5 kW

Expedición Congelado

1 Evaporador n!! 1 GÜNTNER 5-ADHN066C/37/I6P. 36,8 kW

1 Evaporador n2 2 GÜNTNER 5-ADHN066C/37/I6P. 36,8 kW

1 Evaporador n2 3 GÜNTNER 5-ADHN066C/37/I6P. 36,8 kW

Sala Elaboración Productos Frescos

- 1 Evaporador nº 1 GÜNTNER 5-ADHN051C/27/I8P. 22,1 kW
- 1 Evaporador nº 2 GÜNTNER 5-ADHN051C/27/I8P. 22,1 kW

Sala Envasado, Pesaje y Etiquetado

- 1 Evaporador nº 1 GÜNTNER 5-ADHN051C/37/I8P. 35,2 kW
- 1 Evaporador nº 2 GÜNTNER S-ADHN051C/37/I8P. 35,2 kW
- 1 Evaporador nº 3 GÜNTNER S-ADHN051C/37/I8P. 35,2 kW
- 1 Evaporador nº 4 GÜNTNER 5-ADHN051C/37/I8P. 35,2 kW
- 1 Evaporador nº 5 GÜNTNER S-ADHN051C/37/I8P. 35,2 kW

Antecámara Congelados

- 1 Evaporador GÜNTNER 5-ADHN041C/18P. 8,6 kW

Cámara 1

- Evaporador GÜNTNER S-CPGHN080.2H/212-AHS/16P. 50 kW

Sala Corte, Eviscerado y limpieza

- 1 Evaporador nº 1 GÜNTNER S-ADHN066D/27/16P. 43.3 kW
- 1 Evaporador nº 2 GÜNTNER S-ADHN066D/27/16P. 43.3 kW
- 1 Evaporador nº 3 GÜNTNER S-ADHN066D/27/16P. 43,3 kW
- 1 Evaporador nº 4 GÜNTNER S-ADHN066D/27/16P. 43,3 kW
- 1 Evaporador nº 5 GÜNTNER S-ADHN066D/27/16P. 43.3 kW

Túnel Congelado Pulpo Cocido

- 1 Evaporador GÜNTNER GCON/6/30/12.0/3800/AVV/03S0S0. 100 kW

Cámara Tratamiento O-C

- 1 Evaporador nº 1 GÜNTNER S-CPGHN071.2H/27-AHS/24P.E. 30 kW
- 1 Evaporador nº 2 GÜNTNER S-CPGHN071.2H/27-AHS/24P.E. 30 kW
- 1 Evaporador nº 3 GÜNTNER S-CPGHN071.2H/27-AHS/24P.E. 30 kW
- 1 Evaporador nº 4 GÜNTNER S-CPGHN071.2H/27-AHS/24P.E. 30 kW

Sala limpieza y Batido Pulpo

- 1 Evaporador nº 1 GÜNTNER 5-ADHN046C/27/36P. 19,6 kW
- 1 Evaporador nº 2 GÜNTNER S-ADHN046C/27/36P. 19.6 kW

Cámara Pulpo Limpio

- 1 Evaporador GÜNTNER S-CPGHN040.2F/27-ANW/60P.E. 8,6 kW

Cámara Pulpo Cocido

- 1 Evaporador GÜNTNER S-CPGHN04S.2F/27-HNW/36P.E. 15,1 kW

Sala Envasado Pulpo

- 1 Evaporador nº 1 GÜNTNER 5-ADHN051C/27/18P. 21,4 kW
- 1 Evaporador nº 2 GÜNTNER S-ADHN051C/27/18P. 21,4 kW

Almacén Residuos Orgánicos

- 1 Evaporador GÜNTNER 5-CPGHN045.2F/27-HNW/36P.E. 15,1 kW

Sala Cocina

- 1 Evaporador nº 1 GÜNTNER 5-ADHN051C/27/12P. 21,3 kW
- 1 Evaporador nº 2 GÜNTNER 5-ADHN051C/27/12P. 21,3 kW
- 1 Evaporador nº 3 GÜNTNER 5-ADHN051C/27/12P. 21,3 kW

Sala Separadores

- 1 Separador CO2 -32 °C
- 1 Bomba recirculación CO2 LEDERLE HERMETIC CAM 2/3. 4,5 kW
- 1 Bomba recirculación CO2 (reserva) LEDERLE HERMETIC CAM 2/3. 4,5 kW
- 1 Separador cm -48 °C
- 1 Bomba recirculación CO2 LEDERLE HERMETIC CAM 2/3. 3 kW
- 1 Bomba recirculación CO2 (reserva) LEDERLE HERMETIC CAM 2/3. 3 kW

Silo Hielo

- 1 Silo de hielo
- 1 Evaporador GÜNTNER GHF031.2D/27-ENW50.E. 2,2 kW

Plenum

- 1 Generador de hielo en escamas
- 4 Unidades condensadoras con compresor

PLANTA PRIMERA**Sala Máquinas**

- 1 Compresor de tornillo nº 1 MAYEKAWA 200VLD 2.6. n/s 2017793
- 1 Compresor de tornillo nº 2 MAYEKAWA 200VLD 2.6. n/s 2017791
- 1 Compresor de tornillo nº 3 MAYEKAWA 200VLO 2.6. n/s 2017792
- 1 Compresor de pistón alternativo nº 4 MAYEKAWA C6HK. n/s 661-018
- 1 Compresor de pistón alternativo nº 5 MAYEKAWA C6HK. n/s 660-112
- 1 Compresor de pistón alternativo nº 6 MAYEKAWA C6HK. n/s 660-119
- 1 Compresor de pistón alternativo nº 7 MAYEKAWA C6HK. n/s 660-106
- 1 Compresor de pistón alternativo nº 8 MAYEKAWA C6HK. n/s 660-105

- 1 Separador NH3 -11 °C
- 1 Acumulador de aceite PIPEWORKS 0-406. n/s 733. 110 l
- 1 Purgador de aceite PIPEWORKS 0-168. n/s 730. 10 l
- 1 Bomba de recirculación NH3 LEDERLE HERMETIC CNF 40-160. n/s 4110012546/011-01. 4,3 kW
- 1 Bomba de recirculación NH3 LEDERLE HERMETIC CNF 40-160. n/s 4110012546/011-02. 4,3 kW

- 1 Recipiente CO2 -7 °C
- 1 Acumulador de aceite CO2 PIPEWORKS 0-406. n/s 734. 110 l
- 1 Bomba de recirculación CO2 LEDERLE HERMETIC CAM 3/4. n/s 4110012546/021-01. 25 kW
- 1 Bomba de recirculación CO2 LEDERLE HERMETIC CAM 3/4. n/s 4110012546/021-02. 25 kW
- 1 Bomba de recirculación CO2 LEDERLE HERMETIC CAM 3/4. n/s 4110012546/021-03. 25 kW
- 1 Condensador CO2 VAHTERUS PSHE2 HA-24/4/1. n/s 26741
- 1 Condensador CO2 nº1 VAHTERUS PSHE 5HH-546/1/1. n/s 26738
- 1 Condensador CO2 nº2 VAHTERUS PSHE 5HH-546/1/1. n/s 26739
- 1 Condensador CO2 nº3 VAHTERUS PSHE 5HH-546/1/1. n/s 26740
- 1 Enfriador de película descendente (falling film) para agua salada BUCO BWP-100KW
- 1 Enfriador de película descendente (falling film) para agua osmotizada BUCO BWP-54KW

Nicho (Enfriadores Almacén Congelados)

- 1 Intercambiador de calor nº1 GÜNTNER GCON/8/48/10.0/6700/AVV. 192,2 kW
- 1 Intercambiador de calor nº2 GÜNTNER GCON/8/48/10.0/6700/AVV. 192,2 kW

CUBIERTA

Cubierta (Zona Equipos Fría)

- 1 Condensador NH3 nº 1 ALFA LAVAL MKI5-BWFDR. n/s 30106-47382. 1.180 kW
- 1 Condensador NH3 nº2 ALFA LAVAL MKI5-BWFDR. n/s 30106-47383. 1.180 kW
- 1 Condensador NH3 nº! 3 ALFA LAVAL MKI5-BWFDR. n/s 30106-47384.1.180 kW
- 1 Condensador nº4 -Calentador temper ALFA LAVAL MIO-BWREF. n/s 30106-47633. 320 kW
- 1 Recuperador de calor descarga HS-COOLER K35-FEH-412T L2000. n/s AIO-9504A. 179kW
- 1 Recipiente NH3 PIPEWORKS PRP-800. n/s 728. 2.052 l
- 1 Depósito pulmón temper caliente PIPEWORKS PRP-1200. n/s 735. 3.212 l
- 1 Bomba de recirculación temper caliente EBARA MDM4 50-315/5,5. 5,5 kW
- 1 Bomba de recirculación temper caliente (reserva) EBARA MDM4 50-315/5,5. 5,5 kW
- 1 Equipo autolimpiante con elementos filtrantes de discos AZUD Helix Automatic Serie 4DCL

GENERAL NAVE

Red general de tuberías y circuitos frigoríficos, compuesta por:

- Red de circuitos frigoríficos con tubería de acero al carbono, con valvulería, soportes y accesorios, para el circuito de NH3
- Red de circuitos frigoríficos con tubería de acero Schedule 40, con valvulería, soportes y accesorios, para el circuito de CO2
- Red de tuberías mediante cobre frigorífico deshidratado para diámetros inferiores a 2 5/8" y tubería de acero negro al carbono para diámetros superiores, para el circuito de RS07A
- Red de circuitos frigoríficos con tubería de acero inoxidable, con valvulería, soportes y accesorios, para el circuito de temper y circuito hidráulico para ACS y agua de limpieza

Instalación eléctrica para instalación frigorífica (cable RZ1-k y canalizaciones)

INSTALACIÓN INFORMÁTICA/SEGURIDAD

PLANTA BAJA

Oficina Logística

- 1 Armario de comunicaciones
- 1 Switch 48 puertos CISCO SGE2010
- 1 Switch 24 puertos CISCO SGE2000P
- 1 SAI APC Smart-Ups RT BOOOA

PLANTA PRIMERA

Sala servidores

- 1 Armario comunicaciones
- 1 Router CISCO 2900 Series
- 1 Controlador LAN wireless CISCO 2100 Series
- 3 Videograbadores
- 1 Equipo de control de megafonía, compuesto por:

- 1 Preamplificador modular OPTIMUS PM-712/0
- 2 Tarjetas preamplificador universal OPTIMUS C-710-Pal
- 2 Fuentes de alimentación 24V OPTIMUS PSM-224S
- 3 Unidades de potencia OPTIMUS UP-480
- 1 Unidad de radio tuner OPTIMUS MM-COT
- 1 Micro pupitre procesado OPTIMUS SMP-94RS
- 1 Receptor descodificador de bus OPTIMUS SMP-94R
- 1 Módulo de maniobra OPTIMUS Z-45
- 1 Armario rack 25U

1 SAI APC Galaxy 3500

Plenum

- 1 Armario de comunicaciones
- 1 Switch 48 puertos CISCO SGE2010
- 1 Switch 24 puertos CISCO SGE2000P
- 1 SAI APC Smart-Ups RT 8000A

GENERAL NAVE

Voz-Datos

Infraestructura cajas acometida eléctrica y cable estructurado voz-datos
Varios voz-datos (paneles, latiguillos y cableado)

Megafonía

- 12 Altavoces
- 30 Altavoces OPTIMUS SC-630M
- Mano de obra sistema megafonía
- Cableado sistema megafonía

Seguridad-Control Acceso

- Cámaras CCTV
- Cableado sistema control de acceso
- Integración sistema de seguridad

Wi-Fi

- Instalación para cobertura Wi-Fi
- Mejoras sistemas cableado Wi-Fi
- Canalizaciones y tuberías inst. informática / Seguridad

EXTERIOR NAVE

- Seguridad-Control Acceso
- Cámaras CCTV

INSTALACIÓN LIMPIEZA

PLANTA BAJA

Sala Central Limpieza

- 1 Estación principal sobrepresora bombeo de agua a presión PROQUIMIA Metis 7
- 2 Estaciones bombeo de producto químico pre-mezclado PROQUIMIA Triton 4

GENERAL NAVE

12 Unidades satélite PROQUIMIA Mimas
338 ml tubería acero inox. AISI 316
Varios instalación de limpieza

INSTALACIÓN DEPURACIÓN

PLANTA BAJA

EDAR

2 Bombas centrifugas sumergibles
1 Polipasto y cesto de recogida de residuos
1 Equipo de tamizado de finos
2 Aireadores sumergibles IDEAL AR 80-5/8. n/s AR 80-5/8
1 Separador de grasas por flotación (DAF) TORO FRC-40. n/s 172.000.690
1 Planta de preparación de polielectrolito TORO PAP-1500
1 Bomba dosificadora de diafragma JESCO MEMDOS E260
1 Bomba dosificadora de diafragma JESCO MEMDOS E75
1 Bomba dosificadora de diafragma JESCO MEMDOS Ella
1 Depósito agua de mar PLAVISIA VVA. 500 1; (11600 mm
1 Sistema de secado/deshidratado de fangos
1 Oecanter centrifugo PIERALISI Baby 1
1 Silo almacenamiento de fangos. 20 m3; AISI-304
1 Equipo de desodorización de carbón activo PLASTOQUIMIA EAC-750. 1.400 Kg carga carbón
1 Sistema de control y gestión SCADA

INSTALACIÓN AIRE COMPRIMIDO

PLANTA PRIMERA

Sala Compresores

1 Compresor de tornillo KAESER ASD 57. n/s 5919. 30 kW
1 Compresor de tornillo KAESER ASO 57. n/s 5920.30 kW
1 Compresor de tornillo KAESER ASO 57. n/s 5921. 30 kW
1 Secador frigorífico KAESER TE 141. n/s 2255
1 Depósito de aire comprimido OKS. n/s 4534. 2.000 l
1 Filtro de aire comprimido KAESER FE-I07
1 Separador agua-aceite KAESER Aquamat CF-19. n/s 2216
1 Controlador ahorro de energía KAESER SAM 4/4. n/s 3905
1 Purgador automático de condensados KAESER Eco Drain 13

GENERAL NAVE

- Tubería propileno instalación aire comprimido

INSTALACIÓN PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

PLANTA BAJA

Recepción

1 Central de incendios PANASONIC EBI512

Sala Bombas Agua

1 Grupo de presión contra incendios, compuesto por:

-Bomba principal MARELLI AQX50X200. 15 kW

-Bomba jockey

-Colector de impulsión

-Colector de aspiración

-Colector de retorno

-Cuadro eléctrico de control

-Valvulería y accesorios

1 Acumulador hidroneumático IBAIONDO 900 AMR. n/s 434213.900 I

1 Acumulador hidroneumático IBAIONDO 24 A 24 I

1 Depósito agua contra incendios. 6.000 l; PRFV

1 Grupo de bombeo para sistema de extinción por agua nebulizada, compuesto por:

-11 bombas de alta presión HAWK HC980A

-2 Bombas centrífugas ESPA HCO 35090

-1 Bomba L1MGE 100/4. 5,5 CV

-Colector de impulsión

-Colector de aspiración

-Colector de retorno

-Cuadro eléctrico de control AGUILERA EXTINCION

-Valvulería y accesorios

1 Depósito abastecimiento de agua nebulizada. 12.000l; PRFV

PLANTA PRIMERA

Oficinas General

2 Centrales de extinción 4 zonas LST BCOG-1EXT

Sala Servidores

1 Botella de extinción para gas FE-13 AGUILERA EXTINCION

Archivo

1 Batería de 2 botellas de extinción para gas FE-13 AGUILERA EXTINCION

Sala Servidores

1 Central de detección por aspiración IFT-4.4 canales

Plenum

2 Centrales de detección por aspiración 1FT-I. 1 canal

GENERAL NAVE

35 Detectores de humo

- 1 Detector de humo jónico
- 2 Detectores óptico-térmicos
- 2 Detectores térmico-velocimétricos
- 1.375 ml Tubería PVC rígida para instalación eléctrica detección Varios detección y alarma (sirenas, pulsadores, etc.)
- 3 Bocas de incendio equipadas
- 84 ml Tubería acero DIN 2440

Valvulería

- 3 Boquillas-difusores descarga gas FE-13
- 1 Línea de llenado sistema agua nebulizada. 228 l/min
- 47 Difusores sistema agua nebulizada
- 1 Punto de prueba y vaciado sistema agua nebulizada
- 306 ml Tubería acero inox. A151-316L sistema agua nebulizada

Valvulería sistema agua nebulizada

- 520 ml Tubería aspiración
- 89 Puntos de muestreo
- 4 Calefactores para sistema de aspiración NOTIFIER Frigo. n/s. Hasta -35 °C
- 10 Extintores CO2. 5 Kg -Eficacia 89B
- 73 Extintores polvo ABe. 6 Kg -Eficacia 34A/183B
- 1 Carro extintor polvo ABC. 50 Kg -Eficacia ABC
- 28 Armarios alojamiento extintor. 330x660x25 mm
- Señalización recorridos de evacuación y equipos

INSTALACIÓN MECÁNICA DEPÓSITO GASÓLEO

Sala Surtidor Gasóleo Instalación mecánica para depósito de gasóleo (no incluye depósito), compuesta por:

- 1 Surtidor de gasóleo GESPASA SHK-70C. n/s 2039000289
- 1 Kit de conexión a PC para surtidor
- 1 Filtro transparente
- 6 ml Tubería descarga polietileno
- 5 ml Tubería aspiración/impulsión polietileno
- 14 ml Tubería ventilación tanque enterrado 3 ml Tubería ventilación superficie 1 Arqueta de descarga
- 1 Kit de aspiración
- 1 Kit de montaje válvula de sobrellenado
- 1 Sonda de nivel

INSTALACIÓN GAS NATURAL

PLANTA BAJA

Sala ERM

- 1 Estación de regulación y medida (ERM)

Red de distribución interior de gas natural (tuberías, etc.)

INSTALACIÓN VAPOR

PLANTA PRIMERA

Sala Calderas

- 1 Caldera de vapor pirotubular (nº 1) BABCOCK WANSON BWE-140. n/s 713. 860 kW
- 1 Quemador de gas natural para caldera DUNPHY TGOS.100HL
- 1 Caldera de vapor pirotubular (nº2) BABCOCK WANSON BWE-140. n/s 712. 860 kW
- 1 Quemador de gas natural para caldera DUNPHY TGOS.100HL
- 1 Depósito nodriza SPIRAX SARCO. 3.000 l
- 1 Equipo de descalcificación AQUATROL

GENERAL

Tuberías, valvulería y accesorios

MAQUINARIA PROCESO

PLANTA BAJA

Pulpo Sucio

Línea Limpieza Pulpo Sucio

- 1 Volcador de bins
- 1 Tolva de recogida y elevador de masas
- 1 Mesa de limpieza para seis puestos con cinta transportadora de alimentación y cinta by-pass
- 1 Transportador de salida

Mayo 2023